

MCM Verona 21 ottobre 2009

1. Titolo

"Turnaround di stabilimenti industriali: programmazione, gestione e controllo delle attività di manutenzione".

2. Abstract

La fermata generale degli impianti di stabilimenti industriali, detta anche "Turn-around", viene pianificata ciclicamente per eseguire le attività di manutenzione necessarie alla sicurezza ed efficienza degli impianti. In realtà industriali sempre più articolate e complesse, dove è sempre più frequente la terziarizzazione dei servizi, in osservanza dei tempi e del budget e, soprattutto, nel rispetto dei lavoratori e dell'ambiente, è necessaria una programmazione integrata di tutte le fasi del turnaround: a partire dalla "pre-fermata" in cui vengono analizzate tutte le informazioni disponibili per sviluppare piani operativi e programmi esecutivi, alla "fermata" propriamente detta in cui vengono effettuate tutte le attività previste, oltre a quelle supplementari che, eventualmente, emergono in seguito ai lavori eseguiti sulle apparecchiature fino alla "post-fermata" con gli impianti nuovamente in servizio, dove vengono effettuati tutti i controlli per verificare il raggiungimento delle performance attese dal cliente.

The general shutdown of industrial plants, also known as "Turn-around", is scheduled to perform those cyclical maintenance activities necessary for the security and efficiency of plants. In industrial situations ever more complex, where it is increasingly common the outsourcing of services, in compliance with the time and within budget (and above all, respecting the workers and the environment) it is needed an integrated planning of all phases of the turnaround: from the "pre-stop", which analyzes all available information to develop operational plans and executive programs; to the "stop" as such, when all planned activities are carried out, plus additional ones that may emerge following the work performed on the equipment; until the "post-stop", with the plant back into service, where all checks are made in order to ensure the achievement of performance expected by the customer.

3. Location

Mercoledì 21 ottobre 2009 – ore 10:00

Fiera di Verona

4. Chairman

Responsabile sezione Triveneto: Roberto Nicosia.

5. Relatori

Società	Relatore	Tema
S.B. Progetti S.p.A.	Luca Di Gaetano	Società di ingegneria: il ruolo del main contractor nella programmazione, gestione e controllo del Turnaround
Sertec S.r.l.	Maurizio Fabiani	La gestione dei rischi da interferenza nelle manutenzioni industriali
ABB	Marco Pipino	La programmazione dei TAM per gli impianti petrolchimici
IBM	GIUSEPPE STURIALE	Visibilità, Controllo e Automazione dei processi di manutenzione e Turn-around. IBM Maximo e lo Strategic Asset Management.
Impresa Marcato S.r.l.	Alessandro Nieri	L'importanza della logistica di cantiere durante le fermate impianti di stabilimenti industriali